

V72.P
DR-3

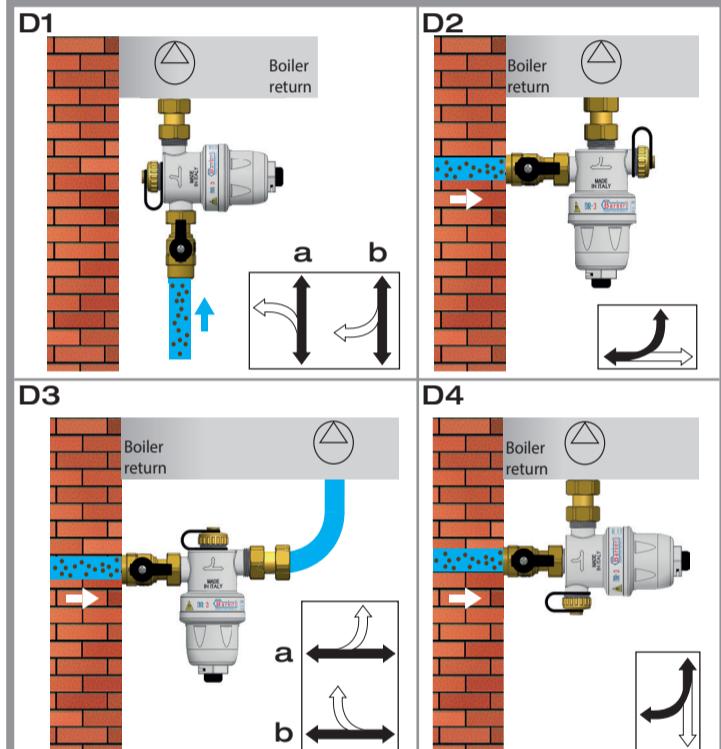
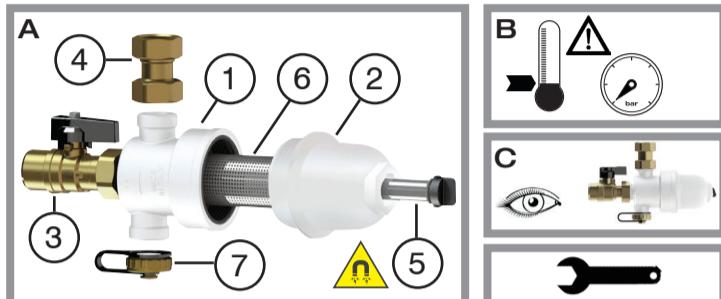
www.barberi.it
Via Monte Fenera 7 | 13018 Valduggia (VC) | ITALY
barberi@barberi.it
+39 0163 48284
f@barberi.it



Sicurezza
Safety
безопасность
Sicherheit
Sécurité
Seguridad

<http://barberi.it/materiale/PDF/Safety.pdf>

Code	Connections	Mesh size [mm]	Weight [kg]
V72 P20 020	G 3/4 M - G 3/4 RN - G 3/4 M	0,8	0,516



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, L'USO E LA MANUTENZIONE

Vi ringraziamo per aver scelto un prodotto Barberi.
Ulteriori informazioni sul prodotto sono a disposizione sul sito www.barberi.it

FILTORE DEFANGATORE MAGNETICO SOTTO CALDAIA

AVVERTENZE

Questo manuale di istruzioni deve essere letto e compreso prima di installare o manutenere il prodotto.

Significato del simbolo ! : ATTENZIONE! IL MANCATO RISPECTO DI QUESTE ISTRUZIONI POTREBBE DARE ORIGINE A UN PERICOLO PER PERSONE, ANIMALI, COSE!

SIUREZZA

È obbligatorio seguire le istruzioni di sicurezza descritte nell'apposito documento visibile tramite QR code.

ATTENZIONE: CAMPO MAGNETICO! Il simbolo riportato sul dispositivo indica la presenza di un forte campo magnetico. Non avvicinare il magnete a dispositivi elettronici o elettromedicali come pacemaker, schede magnetiche ecc poiché potrebbe causarne danni o malfunzionamento.

LASCIARE QUESTO MANUALE A DISPOSIZIONE DELL'UTENTE. SMALTIRE SECONDO LE NORME VIGENTI.

DESCRIZIONE

Il filtro defangatore magnetico DR-3 pulisce l'acqua degli impianti termici attraverso l'azione combinata dei suoi componenti: defangatore, magnete, filtro. Ideale per la protezione dei generatori in particolare per l'installazione sotto alle caldaie murali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prestazioni

Campo di temperatura di esercizio: 0-90 °C

Pressione massima in ingresso: 3 bar

Induzione magnetica: 1,2 T

Portata massima consigliata: 2,05 m³/h

Fluidi compatibili: acqua, soluzioni glicolate (max 50%)

Attacchi filettati: ISO 228-1

Coppia di serraggio camera di decantazione (2): 10-12 N·m

Coppia di serraggio raccordo caldaia (4): 5-6 N·m

Coppia di serraggio tappo di scarico (7): 6-8 N·m

Materiali

Corpo: PA66 GF30

Raccordo caldaia: ottone

EN12165 CW614N

Interruttore:

Corpo: ottone EN12165

CW617N

Sfera: ottone EN12165

CW617N, cromato

Cartuccia filtrante acciaio inox AISI 304

Magnete: neodimio

Tappo di scarico: ottone

EN12165 CW614N

Guarnizioni: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

Magnet: neodymium

Drain plug: brass EN12165 CW614N

Gaskets: EPDM

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304

Boiler fitting: brass EN12165 CW614N

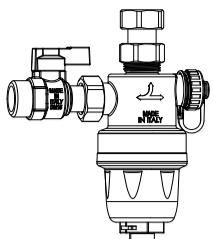
Magnet: neodymium

Shut-off valve:

Body: brass EN12165 CW617N

Ball: brass EN12165 CW617N, chrome plated

Filtering cartridge: stainless steel AISI 304



V72.P

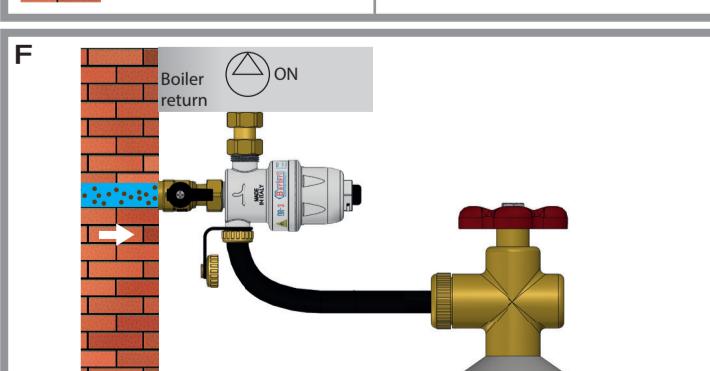
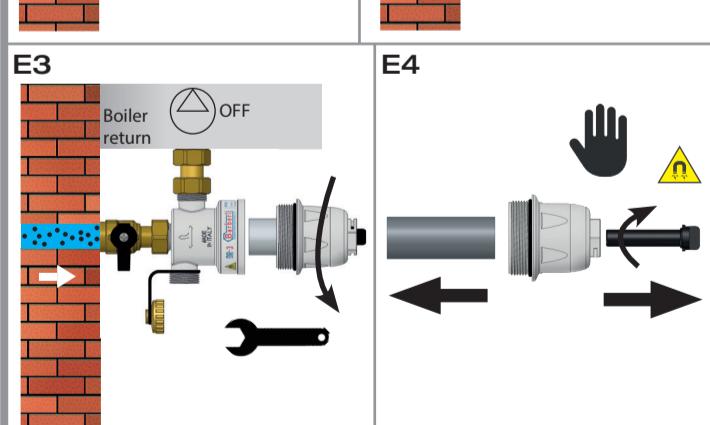
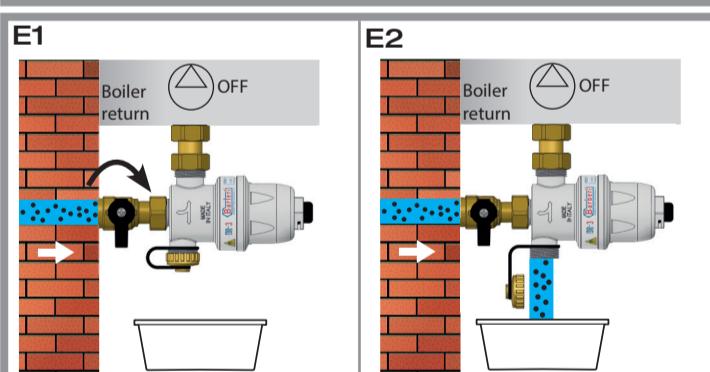
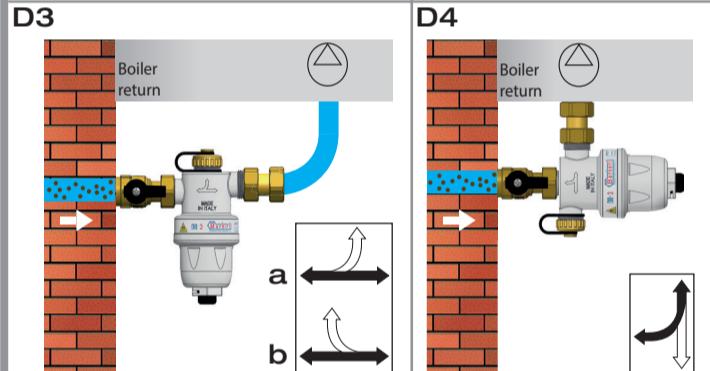
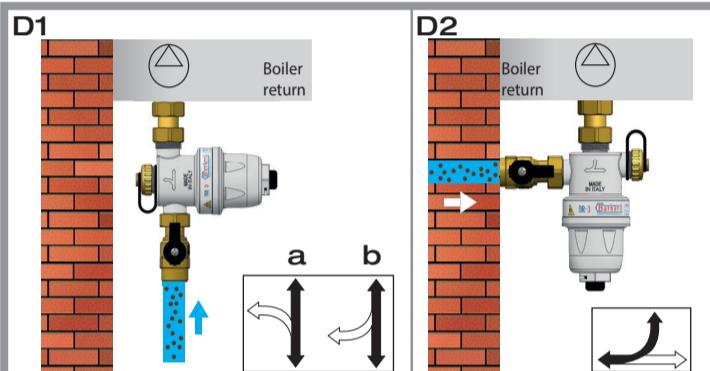
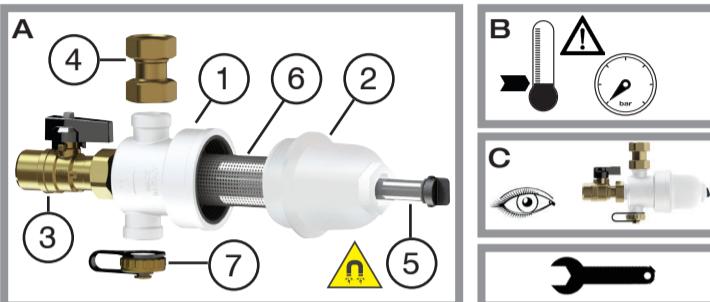
DR-3



www.barberi.it
Via Monte Fenera 7 | 13018 Valduggia (VC) | ITALY
barberi@barberi.it
+39 0163 48284
f@barberi.it



Code	Connections	Mesh size [mm]	Weight [kg]
V72 P20 020	G 3/4 M - G 3/4 RN - G 3/4 M	0,8	0,516



INSTALLATIONS-, BETRIEBS- UND WARTUNGSANWEISUNGEN

Wir bedanken uns, dass Sie sich für ein Produkt von Barberi entschieden haben. Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Homepage www.barberi.it

UNTERBAUFILTER FÜR BOILER UND MAGNETISCHER SCHMUTZABSCHIEDER

HINWEISE

Diese Anleitung muss vor Installation und Wartung des Produkts gelesen und verstanden worden sein.

Bedeutung des Symbols !: ACHTUNG! DIE MISSACHTUNG DIESER ANWEISUNGEN KÖNNTE MENSCHEN, TIERE UND GEGENSTÄNDE GEFÄHRDEN!

SICHERHEIT

Es ist zwingend erforderlich, die im jeweiligen und über den QR-Code verlinkten Dokument enthaltenen Sicherheitshinweise zu beachten.

ACHTUNG: MAGNETFELD! Das Symbol auf dem Gerät signalisiert, dass ein starkes Magnetfeld zugegen ist. Bringen Sie den Magnet nicht in die Nähe von elektronischen oder elektromedizinischen Geräten wie Herzschrittmachern, Magnetkarten, usw., da diese beschädigt oder gestört werden können.

DIESE ANLEITUNG IST DEM BENUTZER AUSZUHÄNDIGEN. DIE ENTSORGUNG MUSS GEMÄSS DEN GELTENDEN VORSCHRIFTEN ERFOLGEN.

BESCHREIBUNG

Der Filter und Magnet-Schmutzabscheider DR-3 reinigt das Wasser thermischer Systeme durch das Zusammenspiel seiner Komponenten: Schmutzabscheider, Filter, Magnet. Ideal zum Schutz von Generatoren, insbesondere für die Installation von an der Wand montierten Boilern.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Leistung
Betriebstemperaturbereich: 0–90 °C

Max. Zulaufdruck: 3 bar

Magnetische Induktion: 1,2 T

Max. empfohlene Durchflussmenge: 2,05 m³/h

Geeignete Flüssigkeiten: Wasser, Glykollösungen (max. 50 %)

Gewindeanschlüsse: ISO 228-1

Anzugsmoment der Dekantierkammer (2): 10–12 N·m

Anzugsmoment des Warmwasserspeicher-Anschlusses (4): 5–6 N·m

Anzugsmoment der Ablassschraube (7): 6–8 Nm

Werkstoffe

Gehäuse: PA66 GF30

Verschraubung des Boilers: 304

Messing EN12165 CW614N

Absperventil: Messing EN12165 CW617N

Kugel: Messing EN12165 CW617N, verchromt

Filterpatrone: Edelstahl AISI

Magnet: Neodym

Ablassschraube: Messing

Gehäuse: PA66 GF30

Verschraubung der Caldera: 304

Messing EN12165 CW614N

Dichtungen: EPDM

Coupe de serrage chambre de décantation (2): 10–12 N·m

Coupe de serrage raccord chaudière (4): 5–6 N·m

Coupe de serrage bouchon de vidange (7): 6–8 N·m

Matiériaux

Corps : PA66 GF30

Raccord chaudière : laiton EN12165 CW614N

Vanne d'arrêt :

Corps : laiton EN12165 CW617N

Bille : laiton EN12165 CW617N, chrome

Cartouche filtrante acier inox AISI 304

Aimant : néodyme

Bouchon d'évacuation : laiton EN12165 CW614N

Joints : EPDM

Caractéristiques Techniques

Performances

Plage de température de service : 0–90 °C

Pression maximale en entrée : 3 bars

Induction magnétique : 1,2 T

Débit maximum préconisé : 2,05 m³/h

Fluides compatibles : eau, solutions glycolées (max. 50 %)

Raccords filetés : ISO 228-1

Couple de serrage chambre de décantation (2) : 10–12 N·m

Couple de serrage raccord chaudière (4) : 5–6 N·m

Couple de serrage bouchon de vidange (7) : 6–8 N·m

Matiériaux

Corps : PA66 GF30

Raccor caldera: latón EN12165 CW614N

Vanne d'arrêt :

Corps : latón EN12165 CW617N

Bille : latón EN12165 CW617N, chrome

Cartouche filtrante acero inoxidable AISI 304

Aimant : neodimio

Bouchon d'évacuation : latón EN12165 CW614N

Juntas : EPDM

Características Técnicas

Prestaciones

Campo de temperatura de servicio: 0–90 °C

Presión máxima de entrada: 3 bar

Inducción magnética: 1,2 T

Dado máximo recomendado: 2,05 m³/h

Fluidos compatibles: agua, soluciones de glicol (máx. 50 %)

Conexiones rosadas: ISO 228-1

Par de apriete de la cámara de decantación (2): 10–12 N·m

Par de apriete del racor de la caldera (4): 5–6 N·m

Par de apriete del tapón de descarga (7): 6–8 N·m

Materiales

Cuerpo: PA66 GF30

Racor caldera: latón EN12165 CW614N

Van de paso:

Cuerpo: latón EN12165 CW617N

Esfera: latón EN12165 CW617N, cromado

Instalación: Información General

A) Componentes. Corps (1), cámara de decantación (2), llave de paso aguas arriba (3), racor caldera (4), imán (5), cartucho filtrante (6), tapón de descarga (7).

B) Montaje y desmontaje: efectuarlo cuando el sistema esté frío y sin presión.

C) Accesibilidad: no obstaculizar el acceso ni la visibilidad del dispositivo, necesarios para hacer los controles y el mantenimiento del dispositivo y del resto de los componentes.

Instalación: Operaciones Preliminares

D1-D4) Posición de instalación: se recomienda la instalación sobre el retorno para proteger el generador. Respetar el sentido de flujo indicado por las flechas sobre el cuerpo de la válvula, evidenciadas por la flecha negra en los dibujos.

Orientación de las conexiones. Elegir una de las 4 posiciones de instalación. En caso de instalación sobre tubo vertical (fig. D1) o horizontal (fig. D3), el sentido de flujo no es importante: los dos raccords pueden ser utilizados indistintamente como entrada o salida. En caso de instalación con entrada a 90° respecto de la salida (fig. D2 y D4), respetar estrictamente la dirección de flujo indicada por la flecha. Las posiciones D1a, D2 y D3 son las más recomendadas, ya que la secuencia de paso (desfangación, filtración, atracción magnética) asegura un menor atascamiento del cartucho filtrante.

Instalación

- En cas de montage sur une installation neuve, effectuer le lavage des tuyaux;

- vider le tronçon de l'installation sur lequel l'appareil doit être installé;

- installer, si possible, une vanne d'arrêt supplémentaire entre l'appareil et le générateur pour faciliter l'entretien de l'appareil;

- installer l'appareil.

Entretien

La cantidad de fangos e impurezas que se depositan en el dispositivo depende de las condiciones del sistema.

El imán no necesita mantenimiento ya que está protegido por un revestimiento especial.

E) Limpieza. Recomendada un mes después de la primera instalación, y en lo sucesivo una vez al año, al comenzar la temporada de uso:

1) poner un recipiente debajo del dispositivo y cerrar las llaves de paso aguas arriba (3, fig. E1) y aguas abajo del dispositivo;

2) abrir el tapón (7) para eliminar la presión del dispositivo (fig. E2);

3) desatornillar la cámara de decantación (2) con una llave hexagonal de 29 mm y sacarla (fig. E3);

4) sacar manualmente el imán (5) de la cámara de decantación (2) en el sentido de 90° del sentido de los aiguilles d'une montre y extraer la cartucho filtrante (6) en veillant à ne pas l'endommager (fig. E4);

5) lavar la cámara de decantación (2) y la cartucho filtrante (6) à l'eau uniquement, sans utiliser d'alcool ni détergents;

6) controlar que el joint torique de la cámara de decantación est en bon état et, si nécessaire, le remplacer;

7) réassembler los componentes en suivant les points 4, 3, 2 en sens inverse et en respectant les couples de serrage indiqués;

8) rouvrir les vannes d'arrêt (3 et en aval), rétablir la pression et les conditions de l'installation.

F) INYECCIÓN DE ADITIVOS. Es posible conectar sistemas de inyección de aditivos a la tercera conexión no utilizada, después de quitar el tapón de descarga (7).

F) EINSPIRITZUNG VON ZUSATZSTOFFEN. Nach dem Entfernen des Ablassstopfens (7) kann ein Einspritzsystem für Zusatzstoffe mit dem ungenutzten dritten Anschluss verbunden werden.